



**Inicio de temporada de ciclones tropicales.
Pacífico: del 15 de mayo al 30 de noviembre.
Atlántico: del 01 de junio al 30 de noviembre.**

Océano Pacífico

| Categoría | Cantidad |
|--------------------------------------|-----------------|
| Depresiones Tropicales | 2 |
| Tormentas Tropicales | 11 |
| Huracanes Moderados (1 y 2) | 5 |
| Huracanes Intensos (3, 4 y 5) | 4 |

22 Eventos ciclónicos

Océano Atlántico (Golfo de México y Mar Caribe)

| Categoría | Cantidad |
|--------------------------------------|-----------------|
| Depresiones Tropicales | 2 |
| Tormentas Tropicales | 8 |
| Huracanes Moderados (1 y 2) | 5 |
| Huracanes Intensos (3, 4 y 5) | 3 |

18 Eventos ciclónicos

Fin de la presentación

