



**Inicio de temporada de ciclones tropicales.  
Pacífico: del 15 de mayo al 30 de noviembre.  
Atlántico: del 01 de junio al 30 de noviembre.**

**Océano Pacífico**

<b>Categoría</b>	<b>Cantidad</b>
<b>Depresiones Tropicales</b>	2
<b>Tormentas Tropicales</b>	11
<b>Huracanes Moderados (1 y 2)</b>	5
<b>Huracanes Intensos (3, 4 y 5)</b>	4

**22 Eventos ciclónicos**

**Océano Atlántico (Golfo de México y Mar Caribe)**

<b>Categoría</b>	<b>Cantidad</b>
<b>Depresiones Tropicales</b>	2
<b>Tormentas Tropicales</b>	8
<b>Huracanes Moderados (1 y 2)</b>	5
<b>Huracanes Intensos (3, 4 y 5)</b>	3

**18 Eventos ciclónicos**



# Fin de la presentación

